

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problems Mailbox.**

HOOKING-ON PROFILES FOR THE ATTACHMENT OF WALL COVERING FABRICS

No. Publication
(Sec.) : ☐ US3822734

Date de publication : 1974-07-09

Inventeur : TOMBU G

Déposant : TOMBU G

Numéro original : ☐ FR2175854

No. d'enregistrement : US19730338276 19730305

No. de priorité : BE19720780464 19720310

Classification IPC : A47H13/01

Classification EC : B44C7/02B

Brevets
correspondants : ☐ BE780464, CS179391, ☐ DE2310732, ☐ ES412514, ☐ GB1408493,
NO138292B, NO138292C, ☐ OA4345

Abrégé

Improvements to fixed and mobile elements for the hooking-on of wall cloths, consisting in providing said elements with at least one zone covered with protrusions in order to promote the adherence between the cloth and aforesaid hooking-on elements.

73 08521

Pl. I - 2 -

2175854

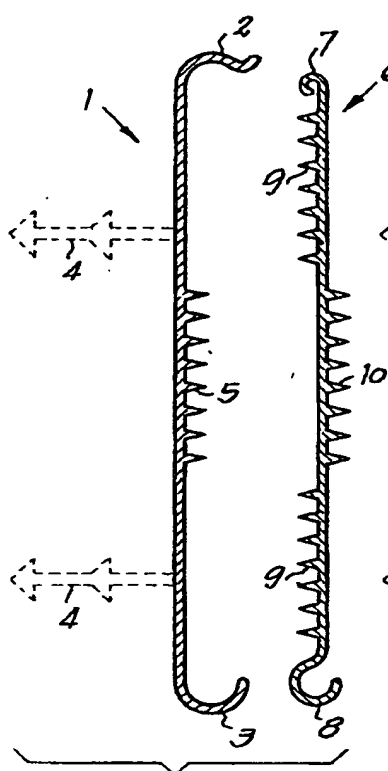


Fig. 1

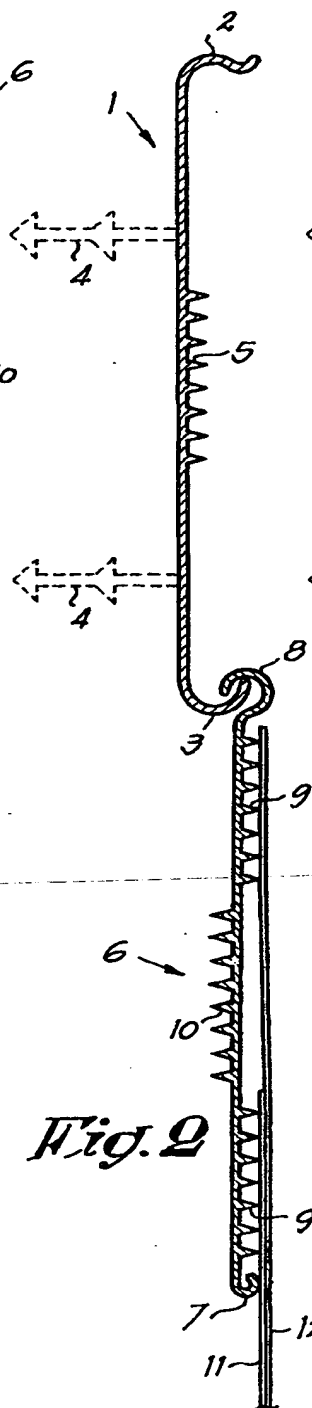


Fig. 2

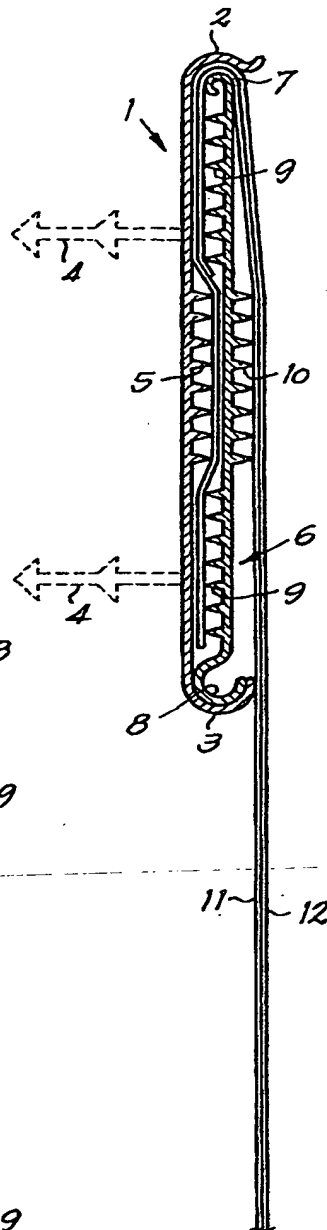


Fig. 3

①⑨ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①⑪ N° de publication :
(A n'utiliser que pour
le classement et les
commandes de reproduction).

2.175.854

②① N° d'enregistrement national :
(A utiliser pour les paiements d'annuités,
les demandes de copies officielles et toutes
autres correspondances avec l'I.N.P.I.)

73.08521

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

1^{re} PUBLICATION

②② Date de dépôt 9 mars 1973, à 15 h 29 mn.
④① Date de la mise à la disposition du
public de la demande..... B.O.P.I. — «Listes» n. 43 du 26-10-1973.

⑤① Classification internationale (Int. Cl.) E 04 f 13/20.

⑦① Déposant : TOMBU Gérard, résidant en France.

⑦③ Titulaire : *Idem* ⑦①

⑦④ Mandataire : R. Chenard et G. Chambon.

⑤④ Perfectionnements aux profilés d'accrochage pour la fixation de tissus muraux.

⑦② Invention de :

③③ ③② ③① Priorité conventionnelle : *Demande de brevet déposée en Belgique le 10 mars 1972,
n. 780.464 au nom du demandeur.*

Dans des brevets antérieurs, le Demandeur a révélé une technique nouvelle pour la fixation de tissus muraux. Cette technique met en oeuvre des éléments d'accrochage se présentant sous la forme de bandes en matières plastique extrudée dont les
5 bords longitudinaux sont tous deux recourbés d'un même côté.

L'un des profilés est préalablement fixé le long de deux bords limitrophes de la paroi à recouvrir; le second est fixé à deux bords limitrophes du tissu et ce dernier est mis en place par l'accrochage desdits profilés mobiles audit profilé
10 fixe, cet accrochage étant assorti d'un ou d'une pluralité de mouvements de rotation sur eux-mêmes desdits profilés mobiles au prorata de la tension à donner au tissu.

Cette technique s'est révélée extrêmement efficace, commode, rapide et économique.

15 Les profilés d'accrochages fixes et mobiles peuvent présenter des morphologie et dimensions très différentes comme révélé dans lesdits brevets antérieurs, en sorte que ladite technique peut être dûment adaptée au prorata des problèmes de recouvrement à réaliser et ce à une, deux et même trois épais-
20 seurs.

Il a été constaté sur chantier que, pour certains tissus imprégnés ou non, il était souhaitable de pouvoir introduire une action d'accrochage supplémentaire entre le tissu et les éléments adjacents des profilés fixes et/ou mobiles. Egalement,
25 pour certaines applications, il a été jugé préférable de ne pas solidariser tissu et parties adjacentes des profilés mobiles par collage, ce qui, par ailleurs, pour de nombreux autres tissus, peut être parfaitement suffisant.

En vue de satisfaire à cette condition complémentaire,
30 il est, par la présente, prévu de conditionner toutes ou certaines des parties de profilés destinés à entrer en contact avec le tissu d'aspérités pénétrantes telles qu'entrant dans le tissu lors du travail de recouvrement mural, on conduit systématiquement à l'accrochage, respectivement à une solidarisation, extrê-
35 mement énergique entre tissu et profilés.

Dans une forme de réalisation toute particulière, et formant partie intégrante de l'invention, il est préconisé, pour certains profilés d'accrochage et plus spécialement pour profilés mobiles, d'orienter lesdites aspérités dans deux sens
40 opposés en sorte que lesdites aspérités soient proéminentes,

d'une part, sur le recto et, d'autre part sur le verso du même profilé.

Dans une autre forme très particulière de l'objet de l'invention, un tel profilé mobile à aspérités bidirectionnelles est associé à un profilé fixe à aspérités monodirectionnelles, c'est-à-dire qu'il comporte une plage d'aspérités orientées dans un seul sens.

Il a été constaté que, par la coopération des différentes plages d'aspérités ainsi orientées, on réalise une fixation extrêmement énergique du tissu sans préjudice pour la bonne conservation de celui-ci, ni sans préjudice non plus de la mobilité du système permettant d'enlever et de replacer le tissu à volonté.

Les aspérités peuvent évidemment présenter des formes, dimensions et une densité ainsi qu'une répartition éminemment variables au prorata des genres de travaux à exécuter.

A simple titre d'exemple, des réalisations sont décrites avec plus de détails ci-après en se référant aux dessins annexés dans lesquels:

la figure 1 représente en coupe deux profilés d'accrochage utilisables en association;

les figures 2 et 3 représentent les éléments de la figure 1 dans deux positions caractéristiques de mise en oeuvre;

les figures 4 et 5 représentent deux variantes de la figure 3;

les figures 6 à 9 représentent, en vue perspective, des fragments de profilés d'accrochage;

la figure 10 représente à échelle fortement agrandie la partie indiquée en F10 à la figure 9.

Comme représenté à titre d'exemple aux figures 1 à 5, les profilés fixes 1, c'est-à-dire les profilés d'accrochage destinés préalablement à être fixés à la paroi à recouvrir, sont caractérisés en ce qu'ils se présentent sous la forme de bandes dont les deux bords longitudinaux 2-3 sont recourbés de manière à former des moulures d'accrochage. De préférence, la face dorsale présente des éléments d'ancrage 4.

Conformément à l'invention, la face frontale dudit élément 1 présente une plage garnie d'aspérités 5.

Les profilés mobiles 6 sont également réalisés sous la forme d'une bande dont les deux bords longitudinaux 7-8 sont recourbés de manière à pouvoir être associés par accrochage aux

profilés fixes 1. Lesdits profilés mobiles 6 sont essentiellement caractérisés, en l'occurrence, par le fait qu'ils présentent, sur leurs faces dorsale et frontale, des aspérités d'accrochage, respectivement 9-10.

5 Dans l'exécution de la figure 1, lesdites aspérités sont réparties d'une telle manière que les deux plages présentant les aspérités 9 sont écartées d'une distance supérieure à la hauteur de la plage présentant des aspérités 5 du profilé fixe.

Par cette disposition, on obtient, comme schématisé aux
10 figures 2 et 3, que le profilé mobile 6 étant suspendu à un profilé fixe 1, un premier tissu 11 est accroché aux aspérités 9 de la partie provisoirement inférieure du profilé 6 tandis qu'un deuxième tissu, 12, est accroché aux aspérités 9 disposées provisoirement dans la partie supérieure dudit profilé mobile 6. En
15 amenant par rotation et translation ce dernier en engagement avec le profilé fixe 1, on obtient, tel que représenté à la figure 3, un accrochage extrêmement énergique des deux épaisseurs du tissu 11-12 entre les différentes aspérités et les parties correspondantes adjacentes, respectivement des profilés 1 et 6 ainsi
20 mutuellement associés.

Dans l'exemple des figures 1 à 3, le profilé fixe 1 est réalisé par une bande plane continue.

La figure 4 représente une légère variante dans laquelle le profilé fixe 1, au lieu d'être réalisé par une simple bande
25 plane, est réalisé par une bande profilée dont la partie centrale 13 correspondant à la plage ouverte par les aspérités 5 est décalée en vue de réduire d'autant la surface de contact avec la paroi sur laquelle est fixé ledit profilé fixe 1.

Les aspérités, objet principal de l'invention, peuvent
30 être réalisées sous des formes et dans des dimensions infiniment variables.

Conformément à la représentation schématique de la figure 6, ces aspérités peuvent être réalisées par des nervures continues 14 de section d'allure triangulaire. Cette réalisation
35 est intéressante en ce qu'elle autorise de fabriquer industriellement lesdits profilés d'accrochage par extrusion, moyen industriel rapide et économique. Ou bien, tel que schématisé à la figure 7, les aspérités 15 peuvent être réalisées par moulage, lesdites aspérités ayant, par exemple, l'allure de petits cônes
40 ou pyramides. Un résultat analogue peut, tel que schématisé à

la figure 8, être réalisé par repoussage de la matière, dans lequel cas les aspérités 16 présentent également une forme d'allure conique ou prismatique, ces aspérités étant alors creuses. Tel que schématisé aux figures 9 et 10, lesdites aspérités peuvent également être réalisées par poinçonnage de la matière.

5 Dans une telle exécution, tel que plus particulièrement représenté à la figure 10, les aspérités 17 sont réalisées par les bavures produites par poinçonnage.

Dans une forme préférée de réalisation, lesdits poinçons 10 auront une section d'allure triangulaire, ce qui déterminera un alignement de bavures dans trois directions convergentes, ce qui peut être particulièrement favorable pour produire un bon accrochage.

L'invention concerne, d'une manière aussi générale que possible, la réalisation de profilés d'accrochage pour tissus 15 muraux, caractérisés par une ou des plages garnies d'aspérités en vue d'assurer ou de renforcer la solidarisation entre tissus et profilés d'accrochage.

L'invention concerne également toute réalisation, plus 20 particulièrement de recouvrements muraux appliquant de tels profilés fixes et mobiles à aspérités.

Bien entendu diverses modifications peuvent être apportées par l'homme de l'art aux dispositifs ou procédés qui viennent d'être décrits uniquement à titre d'exemples non limitatifs sans 25 sortir du cadre de l'invention.

REVENDEICATIONS

1.- Perfectionnements aux profilés fixes et mobiles pour l'accrochage de tissus muraux, caractérisés en ce qu'ils comportent au moins une plage garnie d'aspérités en vue de
5 favoriser la solidarisation entre le tissu et lesdits profilés d'accrochage.

2.- Perfectionnements selon la revendication 1, caractérisés en ce que le profilé fixe, c'est-à-dire destiné à être fixé préalablement à la paroi à recouvrir d'un tissu, présente
10 sur sa face frontale, au moins une surface garnie d'aspérités.

3.- Perfectionnements selon la revendication 1, caractérisés en ce que les profilés d'accrochage mobiles, c'est-à-dire destinés à être fixés préalablement au tissu, présentent, sur au moins une face, au moins une plage garnie d'aspérités.

4.- Perfectionnements selon la revendication 3, caractérisés en ce que les profilés d'accrochage mobiles présentent des aspérités sur leurs deux faces, respectivement frontale et dorsale.

5.- Perfectionnements selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisés en ce que, dans les profilés fixes et mobiles, les plages garnies d'aspérités sont réparties d'une telle manière qu'à une plage garnie d'aspérités d'un profilé, correspond une plage lisse de l'autre profilé.

6.- Perfectionnements selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisés en ce que les aspérités sont réalisées sous la forme de nervures continues de section d'allure triangulaire.

7.- Perfectionnements selon la revendication 6, caractérisés en ce que les aspérités sous forme de nervures continues sont réalisées par extrusion en même temps que les autres parties des profilés.

8.- Perfectionnements selon l'une quelconque des revendications 4 ou 5, caractérisés en ce que les aspérités, généralement d'allure conique ou prismatique, sont produites par moulage.

9.- Perfectionnements selon l'une quelconque des revendications 4 ou 5, caractérisés en ce que les aspérités, généralement d'allure conique ou prismatique, sont produites par repoussage de la matière.

10.- Perfectionnements selon l'une quelconque des

revendications 4 ou 5, caractérisés en ce que les aspérités, généralement d'allure conique ou prismatique, sont produites par les bavures résultant de la perforation des profilés par poinçonnage.

- 5 11.- Perfectionnements selon la revendication 10, caractérisés en ce que les aspérités sont produites par des bavures résultant de la perforation des parties correspondantes des profilés par des poinçons de section d'allure triangulaire, les bavures étant ainsi disposées le long de trois alignements
- 10 convergents.

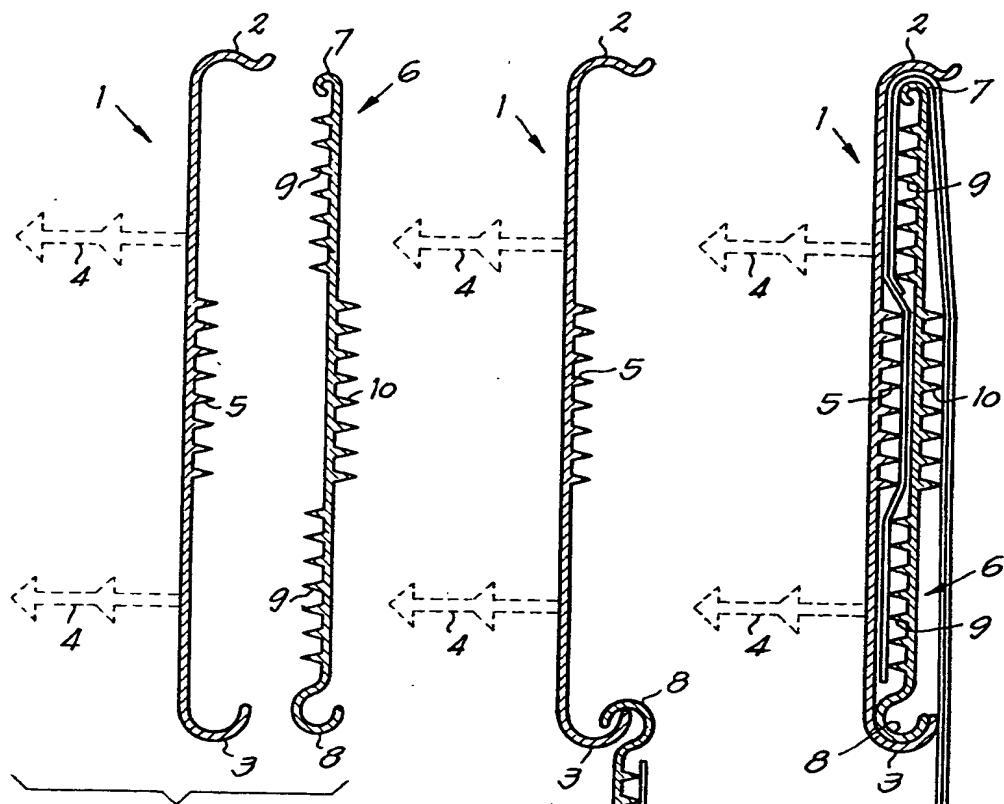


Fig. 1

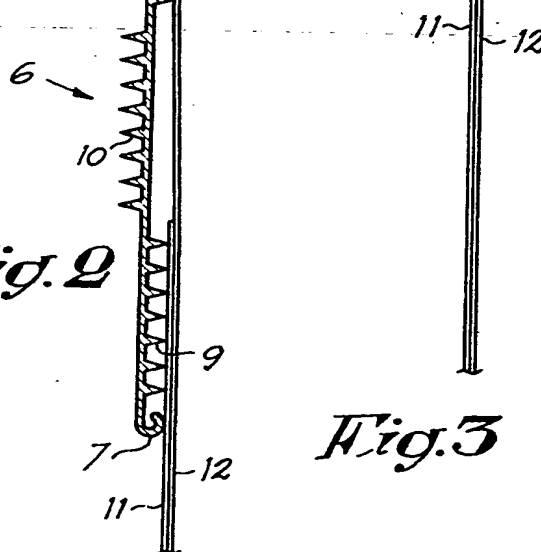
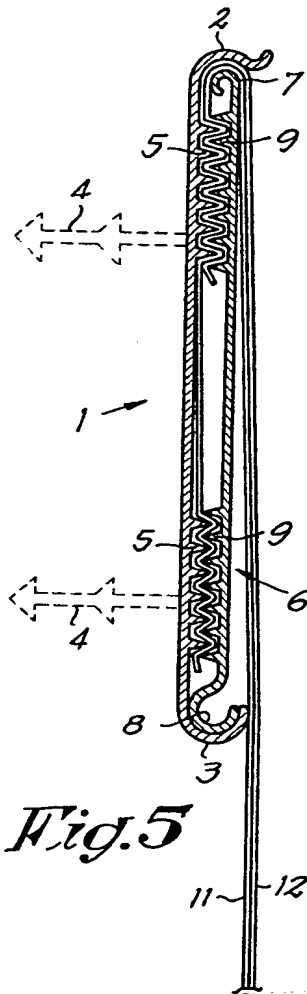
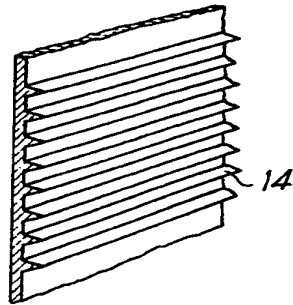
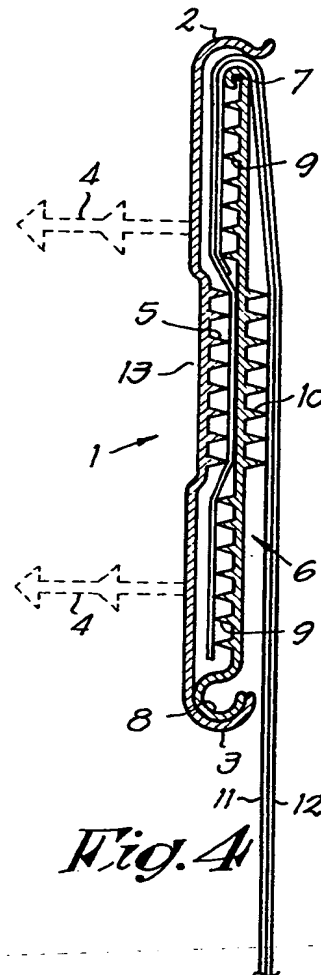
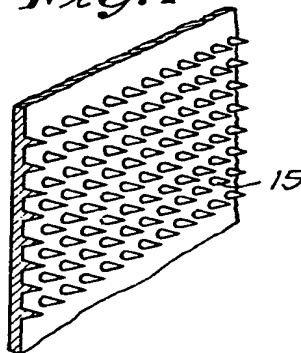
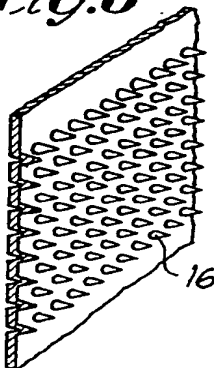
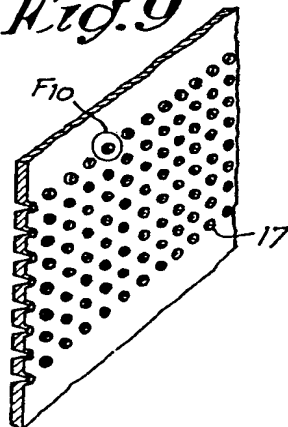


Fig. 2

Fig. 3

*Fig. 5**Fig. 6**Fig. 7**Fig. 4**Fig. 8**Fig. 9**Fig. 10*